

# PWLNR/L

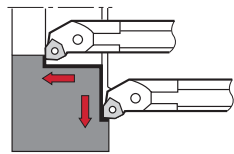
Мин. диаметр отверстия  
ø20mm~

Диаметр хвостовика  
ø16~25mm

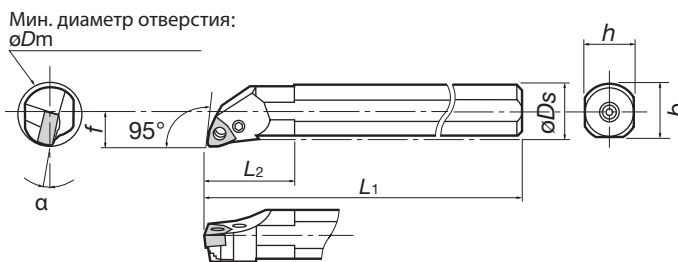
Стальной хвостовик

Растачивание/Торцевание

## PWLNR/L



Исполнение режущей кромки **L**



Показано правое исполнение R

### Стальной хвостовик

Кат. №	Наличие		Мин. диаметр отверстия øD <sub>m</sub>	Размеры (мм)						Станд. радиус при вершине r <sub>ε</sub>	Применяемые пластины	Подкладка	Рычаг	Зажимной винт	Пружина	Ключ		
	R	L		øD <sub>s</sub>	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h	b								a	
S16M-PWLNR/L06	●	●	20	16	11	150	30	15	15.5	17°	0.8	WN□□	0604□□ ▶ 2-80~	-	LCL33N	LCS33	-	P-2F
S20Q-PWLNR/L06	●	●	25	20	13	180	35	18	19	14°								
S25R-PWLNR/L06	●	●	32	25	17	200	40	23	24	12°								

5

Система маркировки для расточных оправок TAC

M-тип/Внутреннее точение

Отрицательный передний угол/  
Система комбинированного крепления

# MWLNR/L

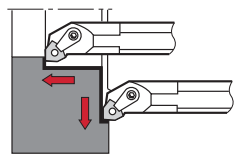
Мин. диаметр отверстия  
ø32mm~

Диаметр хвостовика  
ø25~50mm

Стальной хвостовик

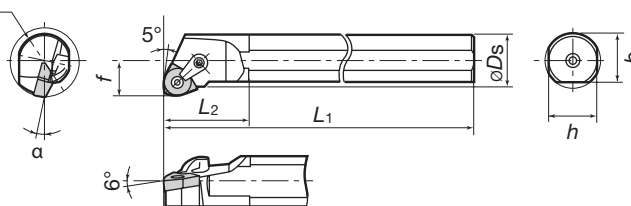
Растачивание/Торцевание

## MWLNR/L



Исполнение режущей кромки **L**

Мин. диаметр отверстия:  
øD<sub>m</sub>



Показано правое исполнение R

### Стальной хвостовик

Кат. №	Наличие		Мин. диаметр отверстия øD <sub>m</sub>	Размеры (мм)						Станд. радиус при вершине r <sub>ε</sub>	Применяемые пластины	Стопорный штифт	Зажим	Зажимной винт	Подкладка	Ключ для стопорного штифта	Ключ для зажима	
	R	L		øD <sub>s</sub>	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h	b									a
S25R-MWLNR/L08	▲	▲	32	25	17	200	40	23	22.5	12°	0.8	WN□□	0804□□ ▶ 2-80~	MLP44	-	-	P-2.5F	P-2.5
S32S-MWLNR/L08	▲	▲	44	32	22	250	50	30	29.5									
S40T-MWLNR/L08	▲	▲	54	40	27	300	60	37	37.5	10°								
S50U-MWLNR/L08	▲	▲	70	50	35	350	75	47	47.5									

T-CBN пластины ▶ 3-9

● : Складские позиции  
▲ : Будут заменены новыми изделиями